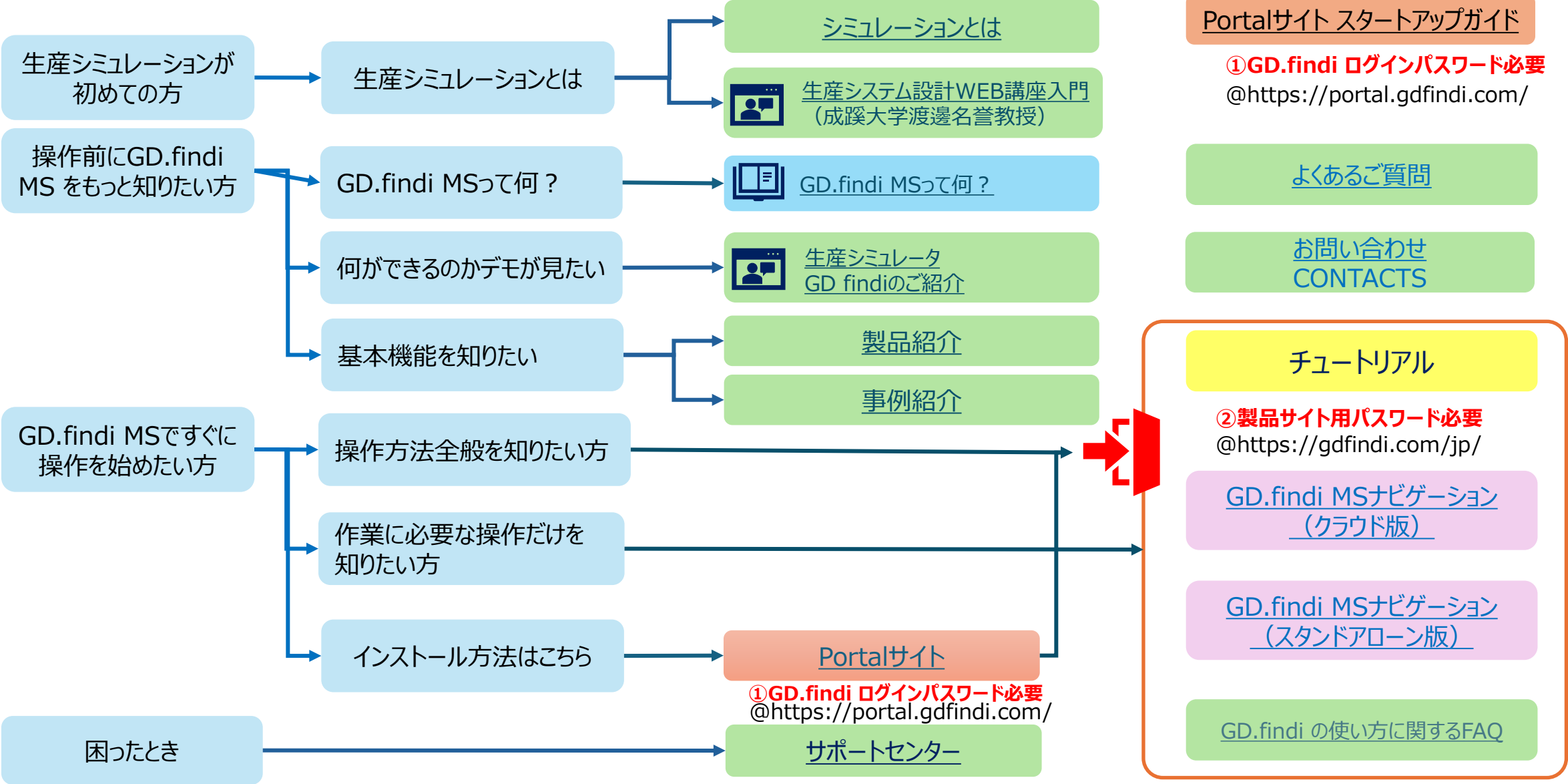


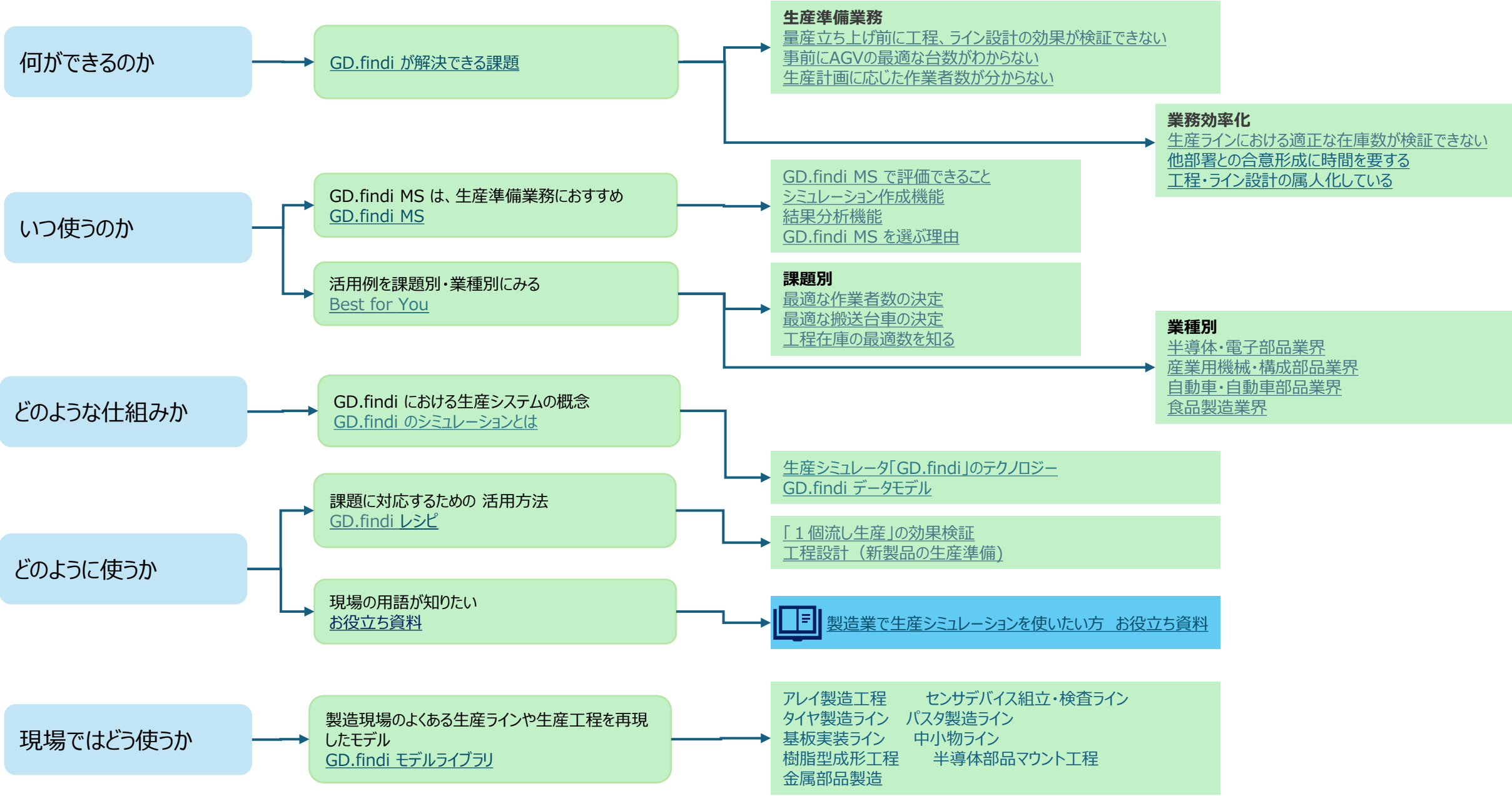
まずはここから！生産シミュレータGD.findi MS（操作基礎編）

①及び②はユーザー限定です（アカウント開設時提供）

ログインパスワード不要
@https://gdfindi.com/jp/



GD.findi MSって何？（製品概要）



生産シミュレータGD.findi MSを習得するには（操作応用編）

①及び②はユーザー限定です（アカウント開設時提供）

レベル 1 ～ 4 のデモ



GD findi バーチャル工場構築・バーチャル改善デモ
v10 2 12（音声あり）

POTAL Startup

①GD.findi ログイン
パスワード必要

②製品サイト用パスワード必要

[GD.findi MSナビゲーション（クラウド版）](#)

[GD.findi MSナビゲーション（スタンドアローン版）](#)

01.GD.findi MSの画面とメニューについて.pdf

クイックスタートマニュアル

00.GD.findi MSの基礎
知識.pdf

ユーザーマニュアル 00～09

チュートリアル

ユーザーマニュアル 10～29

[GD.findi モデルライブラリ](#)

[導入事例](#)

レベル 1：基本操作
使い方を覚える

インストール方法
起動方法
メニューについて

レベル 2：モデル作成
モデルを作れる

プロジェクト作成
マスタ投入（設備・工程・製品）
工程ルート設定
基本パラメータ入力（タクト・工数など）
シミュレーション実行

レベル 3：実行と結果確認
結果を読めるようにする

稼働率・待ち時間・仕掛量の見方
ボトルネックの特定
条件変更（人員・設備・タクト）による結果変化
比較検証（Before / After）

レベル 4：現場課題に適用
実務で使えるようにする

実ラインデータのモデル化
現状課題の再現（遅れ・滞留など）
改善案のシミュレーション
人員配置変更
工程分割／統合
設備追加

レベル 5：改善提案・意思決定支援
価値を出す

改善案の比較（コスト vs 効果）
KPI（生産性・リードタイム）の改善評価
上司・現場への説明資料作成
シナリオ分析（需要変動など）

レベル 6：応用・標準化
組織に展開する

モデルテンプレート化
標準手順の作成
教育（後輩指導）
他ラインへの応用

製造業で生産シミュレーションを使いたい方 職種/担当別お役立ち資料（１）

① 生産技術エンジニア (ライン設計担当)

ボトルネック分析
ラインバランス
事前検証

[製造業におけるボトルネックとは？問題点から削減方法についてご紹介](#)

[リードタイムとは？短縮方法と成功事例を紹介](#)

[生産シミュレータ「GD.findi」のテクノロジー](#)
[「一個流し生産」の効果検証](#)

[工程設計\(新製品の設変対応\)](#)
[「一個流し生産」の効果検証](#)

② 工場長・製造部長 (意思決定者)

意思決定支援
ROI（投資利益率）
全体最適

[GD.findi MSが解決できる課題](#)

[LEXERが実現するデジタルツイン](#)

③ 改善推進リーダー (IE・カイゼン担当)

ムダ削減
OEE
見える化

[リードタイムとは？短縮方法と成功事例を紹介](#)

[【ニューノーマルに求められる「攻めのモノづくり」とは？】サイバーフィジカルシステムで、経営と現場をつないだトータル最適化を実現](#)

[管理職のための GDfindi 基礎講座 #3「見える化」](#)

製造業で生産シミュレーションを使いたい方 職種/担当別お役立ち資料（2）

④ 生産計画担当 (スケジューリング担当)

スケジューリング
納期遵守
変動対応

生産計画

製造業におけるスケジューリングの重要性とは 生産計画立案のためのツールもご紹介

【基本から解説】製造業における納期の重要性とその管理方法とは

リードタイムとは？短縮方法と成功事例を紹介！

生産スケジューラの活用方法と注意点

⑤ DX推進担当 (デジタル化担当)

デジタルツイン
データ活用
スマートファクトリー

デジタルツインとは？：活用事例と合わせて徹底解説！

デジタルツインの進化、テスラ・モーターズの新たなアプローチがもたらす変革

LEXERが実現するデジタルツイン

日本とグローバルにおけるデジタルツイン市場の現状について

GD.findi でデジタルツインを設計する

進化するデジタルツイン

デジタルツイン導入における代表的な課題とは？構築方法から、活用におけるポイントについて解説

⑥ 設備保全・設備技術者

稼働率
MTBF
保全最適化

GD.findi レシピ：AGVの稼働率を確認・分析する方法

多品種生産ラインの工程間在庫最小化と稼働率最大化を実現：高圧ボンベ製造メーカーB社 様

工程管理で重要視されている「FMEA」とは？意味から具体的なステップまで解説